

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

CODAGE

Codage **S** : avec graduation standard 0 à 0,5, 10 graduations

Acier INOX AISI 303. **NG**

Finition sablée mate.

Graduation

gravure laser, couleur noir

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les vis de réglage en acier INOX GN 827 sont utilisées en combinaison avec les blocs de positionnement GN 828 voir page -) pour les opérations simples de réglage et de positionnement.

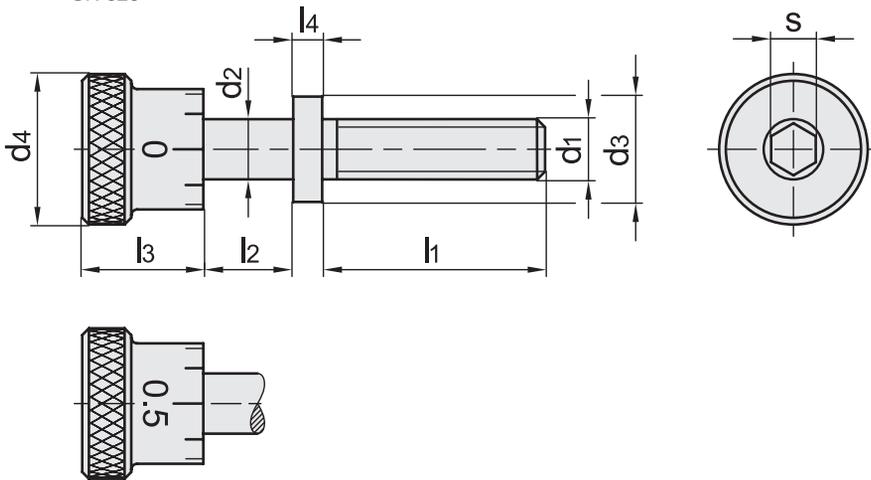
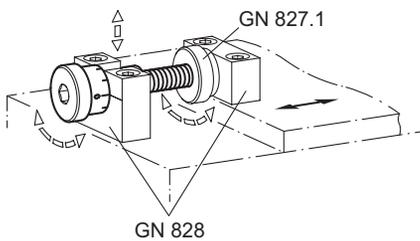
Pour les équipements de traitement et d'assemblage sur lesquels les fixations et les mécanismes doivent être régulièrement remplacés, des réglages particulièrement simples peuvent être réalisés en utilisant des vis de réglage GN 827 voir page -) des écrous moletés GN 827.1 voir page -) et blocs de positionnement GN 828 voir page -) de type UA et UB pour garantir que les réglages sont conservés, y compris d'une utilisation à l'autre.



ACCESSOIRES

- Blocs de positionnement GN 828 voir page -).
- Écrous moletés en inox GN 827.1 voir page -).

Esempio di applicazione



Code	Description	d1	d2-0.4-0.6	d3	d4	l1	l2+0.1	l3	l4	s	△
GN.82001	GN 827-M6X1-20-NG-S	M6x1	6	10	16	20	10.1	14	2.9	5	21
GN.82003	GN 827-M6X1-35-NG-S	M6x1	6	10	16	35	10.1	14	2.9	5	24
GN.82005	GN 827-M6X1-50-NG-S	M6x1	6	10	16	50	10.1	14	2.9	5	26
GN.82011	GN 827-M8X1-30-NG-S	M8x1	8	14	20	30	12.1	16	3.9	6	46
GN.82013	GN 827-M8X1-45-NG-S	M8x1	8	14	20	45	12.1	16	3.9	6	51
GN.82015	GN 827-M8X1-60-NG-S	M8x1	8	14	20	60	12.1	16	3.9	6	56
GN.82021	GN 827-M10X1-40-NG-S	M10x1	10	16	24	40	15.1	18	5.9	8	85
GN.82023	GN 827-M10X1-60-NG-S	M10x1	10	16	24	60	15.1	18	5.9	8	94
GN.82025	GN 827-M10X1-80-NG-S	M10x1	10	16	24	80	15.1	18	5.9	8	106